

ACCIAIO LIQUIDO

**adesivo
bicomponente
epossidico**

Componente A a base di resine epossidiche liquide contenente alluminio in polvere leafing ed additivato di un tixotropizzante per impartire la giusta reologia e la facilità di miscelazione.

Componente B a base di polimeri liquidi ed ammine selezionate che conferiscono alla miscela catalizzata proprietà particolari. Anche il Componente B non contiene sostanze di carica ma solamente l'agente tixotropizzante e una piccola percentuale di Biossido di Titanio.

CAMPI DI IMPIEGO

Trova impiego specifico per l'incollaggio di metallo su metallo, legno su metallo, legno su legno, vetro con vetro e per sigillare fibre di vetro poliestere.

MODALITÀ APPLICATIVE

La parte A dev'essere miscelata al momento dell'uso in parti eguali in peso od in volume con l'apposito catalizzatore Comp. B.

Rimuovere ogni traccia di sporco, grasso od unto dalle superfici da incollare. Mescolare il prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo prima dell'applicazione. Pulire gli attrezzi e le parti sporche di prodotto con acetone prima dell'indurimento, dopodiché è necessaria un'azione meccanica.

COLORI DI SERIE

Componente A: color alluminio
Componente B: color neutro bianco

DATI TECNICI E RESISTENZE

Peso Specifico a 20°C:
Componente A: 0,950 – 1,050 g/ml
Componente B: 1,000 – 1,100 g/ml
Viscosità Brookfield a 20°C:
Componente A: 20000 – 100000 cPs
Componente B: 50000 – 100000 cPs

VELOCITÀ DI RETICOLAZIONE

Gel time a 20°C: 3' - 4'
Set time a 20°C: 5' - 6'
Tack free a 20°C: 10' - 15'
Indurimento completo: 30'
Picco esotermico (100 gr. di massa): 95 - 100°C

STOCCAGGIO

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DOPO L'INDURIMENTO

dopo 7 gg a temperatura ambiente

Dato tecnico	Metodo	Unità di misura	Intervallo di valori
Resistenza alla trazione	DIN 53452	Mpa	47 – 52
Resistenza a flessione	DIN 53452	Mpa	55 – 65
Adesione su ferro	ASTM C 482	Kg/cm ²	> 200
Durezza	Shore D		75 – 80
Resistenza all'immersione in acqua distillata	UNI EN ISO 2812-2	24 h a T. Amb.	Nessun difetto
Resistenza chimica	UNI EN ISO 2812-2	1 h a T. amb.	Acidi: buona Alcali. Buona Carburanti: Buona Lubrificanti: Buona

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.