



FONDO EPOSSIDICO SPRAY

Fondo anticorrosivo per materiali ferrosi, ancorante per successive fasi di verniciatura su lamiere zincate*, leghe leggere* ed alluminio*.

Dotato di essiccazione rapida, offre buona resistenza ad agenti chimici, acidi ed alcali, grazie alle peculiarità del particolare polimero epossidico che costituisce questa vernice.

E' adatto alla verniciatura di manufatti, parti di macchinari ecc. sottoposti ad atmosfere industriali pesanti; trova quindi impiego nell'industria petrolifera, alimentare, navale, nel settore carrozzeria industriale, ecc. Il prodotto applicato produce un film opaco.

*previa verifica dell'adesione.

CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO

		NOTE
PESO SPECIFICO	1.4 ± 0,1 Kg/lit	
VISCOSITÀ	R3 3850 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	68 ± 1% (in peso) 49 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico
RESA: (50 m secchi)	6,8 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	0-5 Gloss	Glossmetro 60°
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	435.68 g/L	
TINTE DISPONIBILI	Grigio RAL 7046 e a richiesta, secondo sistema tintometrico RAL o a campione	
CATALISI	Questo prodotto non richiede catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina epossidica esterificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Medio
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Ottimo
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUE	Ottimo
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA DOLCE	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA MARINA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Ottimo
SALI ALCALINI	Ottimo
OLII E GRASSI	Molto Buono

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



ESSICCAZIONE	
FUORI POLVERE	15-20 min
FUORI TATTO	50 min
IN PROFONDITÀ	12 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

RIVERNICIATURA

Il fondo può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi, dopo almeno 12 ore con tutti gli altri prodotti.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Il supporto metallico ferroso deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovra-verniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

Lamiere zincate nuove è necessario vengano invecchiate naturalmente mediante esposizione ad agenti atmosferici per ca. un mese (fino a quando le superfici non si presentano più di aspetto lucido untuoso) o artificialmente con agenti chimici fortemente ossidanti (es. acido cloridrico dil. 10%).

Substrati in alluminio o altre leghe metalliche devono generalmente essere resi porosi mediante carteggiatura; si consiglia tuttavia di verificare di volta in volta che il prodotto presenti l'adesione voluta.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi; Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.