

KOMBY TECNO

**adesivo
bicomponente
epossidico**

Sistema epossidico a due componenti. Senza solventi. Veloce e resistente. Ottima resistenza alle basi, buona agli acidi diluiti, scarsa ai solventi. Il sistema è conforme alla direttiva RoHS (direttiva europea 2002/95 / CE) e la nuova direttiva RoHS 2011/65 / UE (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011 e impone agli Stati membri di recepire le disposizioni nelle rispettive legislazioni nazionali entro il 2 Gennaio 2013.

CAMPI DI IMPIEGO

Adesivo strutturale per assemblaggio di materiali eterogenei. Riparazione rapida anche a bassa temperatura (vicino a 0 ° C).

APPLICAZIONE

Applicazione manuale o con dispositivi di miscelazione / erogazione. Applicare entro breve tempo. Polimerizzazione a temperatura ambiente. Le proprietà finali e le resistenze massime vengono raggiunte con l'indurimento completo, dopo 24 ore. Si ottiene comunque un buon incollaggio entro 2 ore; la parte finale può essere gestita dopo 30 minuti. Se l'indurimento viene effettuato ad alta temperatura, si ottengono le migliori prestazioni con l'incollaggio a 40 ° C per alcune ore.

DATI TECNICI E RESISTENZE

Resina

Colore: giallo

Viscosità: 5-10

Densità: 1.13-1.17

Induritore

Colore: Giallo

Viscosità: 10-20

Densità: 1.12-1.16

Rapporto di miscelazione in peso (g): 100: 100

Rapporto di miscelazione per volume (ml):

100: 100

Vita utile (25 ° C, 2 mm): 120 - 180 sec

Tempo di presa (25 ° C): 6 - 7 min

Cicli di polimerizzazione suggeriti: 16h 40 ° C

Proprietà determinate sui campioni stagionati: 16h 40 ° C

Durezza (25 ° C)

1h Shore A / 1 65 - 70

24h Shore D / 1 40 - 45

7 giorni Shore D / 1 63 - 67

Transizione del vetro (Tg) (ASTM D 3418)

7 giorni RT °C 27 - 32

16h 40 °C 27 - 32

3h 80 °C 33 - 37

Resistenza al taglio per tensione: (ASTM D 1002)

Acciaio inossidabile AISI 316, 7 giorni RT MPa

16 - 20

Acciaio inossidabile AISI 316, 16h 40 ° C MPa

19,5 - 23,5

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



Acciaio inossidabile AISI 316, 3h 80 ° C

Mpa 22,5 - 27,5

Alluminio, 7gg RT Mpa 12,5 - 15,5

Alluminio, 16h 40 ° C Mpa 18,5 - 22,5

Alluminio, 3h 80 ° C Mpa 22,5 - 27,5

STOCCAGGIO

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

ISTRUZIONI

Preparare le superfici da incollare rimuovendo umidità, polvere, sporco e parti allentate. Per i metalli è normalmente sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da sgrassaggio con acetone.

Quando si incollano parti composite, non è richiesta alcuna superficie specifica per il trattamento di altre pulizie con acetone. In caso di substrato di plastica è importante verificarne la resistenza ai solventi prima di pulirlo.

Generalmente si consiglia una leggera carteggiatura seguita da una pulizia con alcool. Il trattamento al plasma o corona migliorerà l'adesione e conseguentemente la forza di adesione: è raccomandato in caso di esigenze specifiche. Aggiungere la quantità appropriata di indurente nella resina e mescolare accuratamente usando un agitatore a bassa velocità o manualmente con una spatola. Applicare l'adesivo in uno spessore omogeneo mantenendo una pressione di contatto uniforme sul giunto. Prima della presa, l'adesivo è composto da umidità e anidride carbonica: una volta applicato coprire le parti unite il prima possibile o, meglio, polimerizzare a caldo se possibile.

Indurimento / Post-indurimento

La post-polimerizzazione è sempre consigliabile per i sistemi di polimerizzazione RT al fine di stabilizzare il componente e raggiungere le migliori proprietà. È necessario quando il componente funziona ad alta temperatura.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.