

SILICONE NEUTRO

**Eccellente adesione
si tutti i materiali di
costruzione**

Sigillante monocomponente neutro con elasticità permanente e ottima adesione su tutti i materiali da costruzione (calcestruzzo, laterizio, legno, acciaio, alluminio, diversi tipi di plastica, calcestruzzo espanso, ceramica, cartongesso, vetro, klinker, metallo, porcellana, polistirolo, smalto ecc.).

PROPRIETA'

- Non cede nei giunti verticali.
- Eccellente adesione sulla maggior parte dei materiali da costruzione senza applicazione di primer.
- Per una buona adesione su materiali porosi, utilizzare un Primer.
- Eccellenti proprietà meccaniche.
- Sistemazione di movimento fino al 25%.
- Resistente agli agenti atmosferici, ai raggi UV e all'invecchiamento.
- Resistente a vari prodotti chimici.
- Non provoca corrosione.
- Ampia scelta di colori (vedi cartella colori).

TEST E CERTIFICAZIONI

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC – CE marking,
- EN 15651-2:2012 G-CC – CE marking,
- EN 15651-4:2012 PW-INT – CE marking,
- ISO 11600 – sealants classification and requirements.

DATI TECNICI

Sigillante fresco

Base: silicone neutro ossimo

Aspetto: pasta

Meccanismo di polimerizzazione: dall'umidità dell'aria

Peso specifico: $1010 \pm 20 \text{ kg/m}^3$ (transp.)

$1310 \pm 20 \text{ kg/m}^3$ (colorato)

Tempo di formazione dello strato : 23°C/50% rel. umido. 7 min.

Tempo di indurimento: 23°C/50% rel. umido. 2 mm/giorno

Resistenza al flusso: ISO 7390 0 mm

Temperatura di applicazione: tra +5°C e +40°C

Curato: sigillante

Durezza Shore: A ISO 868 15-25

Resistenza alla trazione: ISO 8339 0,5-0,8 MPa

Modulo E 100% ISO 8339 < 0,4 MPa

Allungamento a rottura: ISO 8339 200-300%

Resistenza alla trazione: ISO 37 > 1,20 MPa

Allungamento a rottura: ISO 37 300-400%

Variazione di volume: ISO 10563 < 10%

Recupero elastico: ISO 7389 98%

Resistenza alla temperatura: tra -40°C e +180°C

APPLICAZIONE

Prima dell'applicazione si consiglia di eseguire una prova per verificare l'adesione del sigillante al supporto.

Preparazione della superficie:

La superficie del giunto deve essere asciutta, dura, pulita, priva di polvere e grasso. Rimuovere tutti i pezzi separati e attaccati male.

Preparazione giunto e cartuccia:

Per una buona adesione su materiali porosi utilizzare un Primer, anche se è una fuga è esposta all'acqua. L'adesione su alcuni tipi di plastica può essere migliorata con l'uso di Prime, tuttavia si consiglia di eseguire un test preliminare.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



Se si desidera che le giunture abbiano un bell'aspetto, fissa i bordi con del nastro adesivo.

- Tagliare la cartuccia in alto e avvitare l'ugello, che deve essere tagliato in base alla larghezza del giunto e posizionato nella pistola. Durante l'interruzione del lavoro rilasciare la maniglia della pistola e tirare indietro il pistone.

- Il sigillante deve essere applicato il più uniformemente possibile.

- Alla fine, utilizzare uno strumento di levigatura

È molto importante premere bene il sigillante contro la superficie da sigillare.

- Rimuovere il nastro adesivo prima che il sigillante inizi a indurirsi.

- Il sigillante fresco e gli strumenti possono essere puliti con DEI detergent, il sigillante indurito deve essere rimosso prima meccanicamente e poi con un detergente per silicone indurito

Il corretto dimensionamento dei giunti di dilatazione:

Per un'elasticità ottimale di un sigillante, il corretto rapporto larghezza: profondità è di estrema importanza. Il rapporto è 2 : 1, 1 : 1 massimo. Il sigillante non deve aderire al fondo della fessura del giunto ma solo ai suoi lati. Questo può essere ottenuto con l'uso del nastro di riempimento. La larghezza minima e

massima del giunto è rispettivamente di 6 mm e 20 mm.

STOCCAGGIO

12 mesi in luogo asciutto e freddo sotto i 25°C in imballo originariamente chiuso; salsicce 18 mesi.

AVVERTIMENTO

Le istruzioni contenute in questo documento si basano sulla nostra ricerca ed esperienza, tuttavia, a causa di condizioni e metodi di lavoro specifici, consigliamo di eseguire prove preliminari prima di qualsiasi applicazione dei nostri prodotti.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE, GESTIONE SICUREZZA E SMALTIMENTO

Ulteriori informazioni sulla sicurezza, istruzioni per la manipolazione sicura e dispositivi di protezione individuale, nonché informazioni sullo smaltimento sono disponibili in una scheda di dati di sicurezza.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.