

# SPRAY TUCANO ALL'ACQUA

**non ingiallente**

Smalto acrilico brillante, non ingiallente, con ottime caratteristiche di ritenzione della brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici

## DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Composizione Acrilico modificato in dispersione acquosa  
Colore Servizio Tintometrico  
Brillantezza Da 70 a 85 (riferito a prodotto colorato)

I seguenti dati di fornitura sono riferiti al Trasparente.

Residuo secco % in peso 21,3 + 2%

% in volume 17,3 + 2%

C.O.V. g/l 385 + 20 g/l

S.O.V. % in peso 41,6 + 2%

## DATI PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Attenersi scrupolosamente alle Note Esplicative - Punto 1)

Il prodotto è idoneo per essere applicato direttamente su polistirolo. Se il supporto è già verniciato assicurarsi della perfetta pulizia e se necessario effettuare una leggera carteggiatura.

## CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Condizioni ambientali (°C e U.R.)

Attenersi scrupolosamente alle Note Esplicative - Punto 2)

Temperatura di applicazione:

Ambiente: Min 12°C - Max 35°C

Gas utilizzato: DME

Umidità relativa: Max 60%

Dati applicativi e raccomandazioni

Attenersi scrupolosamente alle Note Esplicative - Punto 3)

Spessore secco 40 microns

N. mani consigliate 1-2 mani fino ad ottenere lo spessore secco indicato/necessario

Essiccazione ad aria a t.a. di 20°C

Fuori polvere da 20 a 30 minuti allo spessore indicato per mano

Fuori tatto 1 ora allo spessore indicato per mano

Secco in profondità da 24 a 36 ore allo spessore indicato per mano

Intervallo sovraverniciatura Max 24 ore

Polimerizzazione totale 3 giorni allo spessore totale indicato

Resa media teorica (\*) 4,6 mq/Kg - 4,3 mq/l

Consumo medio teorico (\*) 214 g/mq

Riferimento a cicli applicativi

Trattandosi di un prodotto di finitura, NON ha proprietà anticorrosive; pertanto, in caso di applicazione all'esterno o dove è richiesta una protezione anticorrosiva, è obbligatorio l'utilizzo di un idoneo primer anticorrosivo.

## UTILIZZO

Come mano di finitura brillante per la decorazione di particolari ove è richiesta l'atossicità del prodotto utilizzato. Il prodotto resiste all'acqua non prima di 48-72 ore dall'applicazione e la tenuta è influenzata dallo spessore e dalla temperatura di applicazione e del supporto.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



## **CONFEZIONI**

6 mesi in condizioni ideali  
Confezioni disponibili – 400ml

Avvertenze e raccomandazioni

Usare il prodotto a temperature non inferiori a 12°-15°C  
Etichettatura sanitaria  
Vedi SDSml

### **1) Preparazione del supporto**

In questo settore sono riportati i processi di pre-trattamento delle superfici prima della verniciatura vera e propria.

Indirettamente, viene sconsigliata l'applicazione su supporti diversi da quelli indicati, salvo riceverne approvazione dal servizio tecnico.

Il processo di pulizia/pretrattamento è molto importante per ottenere risultati e prestazioni ottimali dei cicli di verniciatura. Il pretrattamento può essere effettuato in vari modi e in base a criteri diversi, il fine dei quali deve portare ad un risultato unico: le superfici da verniciare devono essere perfettamente pulite ed asciutte, esenti da contaminanti organici e/o inorganici quali unto, grasso, ruggine, calamina, ossidi, sali solubili, polvere, pH neutro.

Di seguito riportiamo i metodi da utilizzare per la preparazione di superfici metalliche.

- Sgrassaggio: effettuato con solventi (o vapori di solventi) o con detergenti idrosolubili, manualmente o in impianti automatici (tunnel o lavatrici industriali). Lo scopo è la dissoluzione e l'asportazione di unto e grasso.
- Pulizia manuale e meccanica: asportazione di scaglie di ruggine e vecchie pitturazioni, utilizzando attrezzi (mole, dischi e carte abrasive, spazzole metalliche, raschietti, ecc.) mossi manualmente o meccanicamente. Poiché questi processi non asportano le sostanze grasse, è opportuno farli precedere e seguire dallo sgrassaggio come precedentemente descritto.

### **2) Condizioni ambientali (°C e U.R.)**

Temperatura di applicazione: sono i limiti di temperatura entro cui si deve trovare il supporto e l'aria dell'ambiente in cui avviene l'applicazione e la successiva essiccazione. In genere viene indicato:

Supporto: tra + 5°C e + 35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada)

Ambiente: min + 5°C e max + 35°C

Umidità relativa: Max 60%

Con il termine Dew Point (o Punto di Rugiada) si indica la temperatura alla quale (a determinate percentuali di U.R.) si ha la formazione della condensa, che può depositarsi sulle superfici metalliche (e sul film) sotto forma di condensa o anche di ghiaccio. Buona norma prescrive che l'applicazione di un prodotto verniciante debba avvenire solo a temperature superiori di almeno 3°C rispetto al Dew Point. Esistono delle tabelle che aiutano a determinare tali valori.

### **3) Dati applicativi e raccomandazioni**

Diluizione: Si fa riferimento alla tipologia di diluente specifico richiesto e alla sua percentuale di utilizzo.

L'impiego non corretto di diluente è spesso la causa di svariati problemi, sia durante la fase applicativa, sia al film di vernice essiccato.

Es. L'utilizzo di diluenti nitro per applicazione di cicli poliuretanic, può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato; inoltre la presenza di solventi parzialmente reattivi nel diluente nitro può dar luogo a reazioni indesiderate con il componente isocianato, diminuendo così le caratteristiche estetiche e

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



meccaniche del sistema. Inoltre la scelta di diluenti non idonei (rigenerati) può creare problemi di viraggio tinta, sedimentazione del prodotto diluito, variazioni di brillantezza e velature superficiali.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.