

UNA MANO SMALTO FERROMICACEO

**effetto antichizzato,
anticorrosivo,
formulato
con fosfato di zinco,
ossido di
ferromicaceo ed
alluminio lamellare.**

Ferromicaceo sintetico

Pittura anticorrosiva formulata con fosfato di zinco, ossido di ferromicaceo ed alluminio lamellare. Si ottengono rivestimenti dotati di eccezionali qualità protettive dalle finiture altamente decorative ad effetto antichizzato.

Particolarmente indicato per la pitturazione di strutture in ferro di cancellate, infissi in ferro, recinzioni, lampioni, ecc.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Essiccazione per ossidazione all'aria.

CARATTERISTICHE FISICHE

Colore: Grigio scuro, Grigio medio, Grigio chiaro, Rame, Marrone, Verde

Aspetto del film: opaco

Peso Specifico: 1,5 – 1,60 - kg./l.

Solidi in peso: 77-79%

Solidi in volume: 75 – 76%

Flash point: 38°C

Viscosità: tixo

VOC: 21%

331 gr/l.

SPESSORE DEL FILM E RESA

Spessore film secco consigliato: per una buona protezione di lunga durata applicare sempre due mani, a distanza di 24 ore, per uno spessore totale di 100 micron.

Film secco (micron): 50

Film umido(micron): 67

Resa teorica: mq/kg 8

PRIMER CONSIGLIATI

Il prodotto non necessita dell'applicazione di un fondo. Può essere applicato sopra Antiruggine Sintetica; Antiruggine a rapida essiccazione

FINITURE CONSIGLIATE

Il prodotto non necessita dell'applicazione di un prodotto di finitura.



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

Acciaio al carbonio: eseguire la pulitura meccanica ST-3 e accertarsi che la lamiera sia esente da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità.

Superfici già verniciate: eliminare eventuali pitture non aderenti in fase di distacco, carteggiare con carta abrasiva 220 – 320 e sgrassare con diluente da lavaggio.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Applicare a temperature comprese tra 5 e 35°C. Non applicare su supporti metallici caldi o sotto l'azione diretta del sole.

NOTE: Applicare sempre due mani.

METODO DI APPLICAZIONE

Spruzzo*: si

Pennello: si

Rullo: si

* L'applicazione a spruzzo è riservata agli utilizzatori professionali che operano nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

DATI DI APPLICAZIONE

Diluente: Acquaragia

Diluente sintetico

Dati indicativi per l'applicazione a pennello o rullo:

Diluizione: 5 – 10% di Acquaragia

Dati indicativi per l'applicazione a spruzzo convenzionale:

Pressione serbatoio: 4 - 5 kg./cm²

Pressione dell'aria: 0,8 - 1,2 kg/cm²

Tipo di ugello: 1,5 mm

Diluizione: 8 - 10% di Diluente sintetico

TEMPO DI ESSICCAZIONE

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

Asciutto in superficie: 2 h

Asciutto al tatto: 4 h

Asciutto in profondità: 24 h

Sopraverniciabile: 24 h



MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.

Shelf-life: 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso.